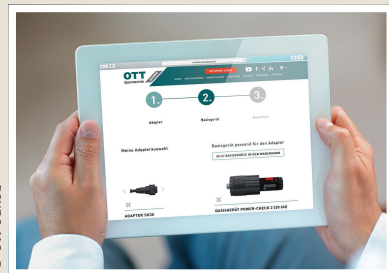


WERKZEUGSPANNTECHNIK

Konfigurator für Einzugkraft-Messgerät

Der 'Power-Check 2' ist seit vielen Jahren ein bewährter Helfer bei der Messung der Werkzeugeinzugkraft in eine Spindel. Nun bietet Ott-Jakob mit einem Produktkonfigurator ein Tool an, mit dessen Hilfe Interessenten das für ihr Werkzeugspannsystem geeignete Power-Check-2-Gerät zusammenstellen können. Mit nur wenigen Klicks lässt sich die benötigte Kombination aus Adapter und Basisgerät konfigurieren und bestellen. Adapter können mit Filtern nach Schnittstelle (Steilkegel, HSK, PSC/Capto, TS/KM und KM4X) und Größe eingegrenzt



© Ott-Jakob

werden. Eine integrierte Matching-Funktion schlägt automatisch passende Basisgeräte vor. Produktabbildungen, technische Zeichnungen und Informationen zum aktuellen

Lagerbestand ergänzen das Angebot. Die Bestellmöglichkeit besteht für Neu- und Bestandskunden aus der DACH-Region. Erreichbar ist der Konfigurator über die Firmen-Webseite.

Ott-Jakob Spanntechnik GmbH, 87663 Lengenwang
Tel. +49 8364 9821-0 www.ott-jakob.de

3D-KANTENTASTER

Mechanisch zum Nullpunkt

Rego-Fix verfolgt mit jeder Produktlinie das Ziel, Prozesssicherheit zu gewährleisten und die Produktionsqualität für den Anwender zu verbessern. Der neue '3D-EdgeMaster' ist stoß-



© Rego-Fix

und spritzwassergeschützt nach IP 67 und die Mechanik ist durch eine Sollbruchstelle in der Keramik-Tasteinsatz geschützt. Der 3D-Kantentaster dient zum schnellen und präzisen Antasten der Bezugskanten, zum Setzen des Nullpunkts und zum Messen mit einer Wiederholgenauigkeit von

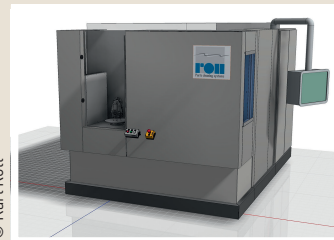
< 0,01 mm. Der 3D-EdgeMaster verfügt über einen auf das Produkt gelaserten QR-Code zum Abruf von Produktinformationen und des Prüfzertifikats. Die Messtechnik umfasst auch 'MasterBar'-Spindel-Rundlaufprüfdorne zur Steigerung der Qualität und Minimierung der Ausschusskosten. Dank der neuen Rego-Fix-Measuring-Produktlinie profitiert der Kunde von kürzeren Rüstzeiten und höherer Präzision.

Rego-Fix AG, CH-4456 Tenniken
Tel. +41 61 976 1466 www.rego-fix.com

HOCHDRUCKWASSERSTRAHL-ENTGRATANLAGE

Engraten und reinigen in einem Prozess

Aufgrund schwer zugänglicher Bereiche wie innen liegende und sich kreuzende Bohrungen, tiefe und kleine Bohrungen, Hinterschneidungen und Sacklochbohrungen stellt das Ent-



© Karl Roll

graten spanend gefertigter Bauteile eine Herausforderung dar. Für diese Aufgabenstellungen hat die Karl Roll GmbH die Baureihe 'FlexJet HD' entwickelt. Die flexible und effiziente Hochdruckwasser-

strahl-Entgratanlage ermöglicht das Entgraten und Reinigen mit circa 500 bar Wasserdruck in einem Arbeitsschritt. Der in die Behandlungskammer der neuen Anlage integrierte Drehtisch mit Pneumatik-Anschlüssen für automatische Werkstückspanneinrichtungen ist für Bauteile mit bis zu 450 mm Durchmesser und maximal 550 mm Höhe ausgelegt. Das maximale Werkstückgewicht inklusive Spannvorrichtung liegt bei 100 kg. Diese Abmessungen ermöglichen die Behandlung beispielsweise eines Motorblocks für einen Vierzylinder-Motor oder mehrerer kleiner Teile. Der in der Hochdruckeinheit erzeugte Wasserstrahl wird durch ein Vierfach-Düsen-system mit automatischer Düsenumschaltung geleitet. Für ein präzises und reproduzierbares Ergebnis lässt sich das Werkstück während des Prozesses je nach Bedarf rotieren und über die X-Achse verfahren. Parallel dazu können die Düsen über die Y- und Z-Achse bewegt werden. Durch diese Möglichkeit der sehr gezielten Bearbeitung werden nicht nur anhaftende Flittergrate zuverlässig aus schwer zugänglichen Bereichen wie beispielsweise Quer- und Tieflochbohrungen entfernt, sondern auch Klemmspäne, Schweißperlen und Zunderschichten abgelöst und ausgetragen. Die während des Entgrat- und Reinigungsprozesses abgelösten Grate und Späne werden durch ein wirkungsvolles Filtersystem aus Vor- und Feinfilter zuverlässig ausgetragen. Das Prozesswasser kann daher problemlos im Kreislauf geführt werden.

Karl Roll GmbH & Co. KG, 75417 Mühlacker-Enzberg
Tel. +49 7041 802-0 www.karl-roll.de

**SO VIELE REINIGUNGSSCHRITTE
WIE NOTIG, SO KOMPRIMIERT
WIE MÖGLICH.**



JETZT MEHR ERFAHREN:

WWW.PURIMA.COM/FLOWTRONIC

PURIMA